

私たちが考える働きやすい職場とは、

設備投資により生産性向上を推進し労働環境を改善

株式会社クレスコ



ワーキングスペース

【パンチ・レーザー複合機】板材に穴をあけるパンチ、ねじ切り、成形、レーザー加工を1台で複合的に行えます。2台目導入により、生産能力も2倍になりました。



イチ押しスポット

【ガーデンテラス】第3工場の隣の芝生にある、おしゃれなガーデンテラス。青空と緑と風を感じながら、ゆったりとくつろげる人気のスポットです。



【入社2年目】 技術職の1日のスケジュール



特技は
競技
かるた♪



会社スローガンを考案する会議に参加しています。社外への発信を前提としたプロモーションにかかわることなので、取り組みがいがあります。メンバーの発想から多くの学びがあり、会社を深く知れる貴重な機会です。



お客さまから提供された図面どおりに機械が加工できるよう、プログラムする工程を学んでいます。ルールも多くまだまだ知識が必要ですが、担当した製品が立体になっているのを見ると、やりがいを感じます。

- ▶ 8:00～10:00
ブランク工程（板材の切断や穴あけ加工）、後輩への教育
- ▶ 10:00～10:10 休憩
- ▶ 10:10～12:10
休憩後、スローガンチーム会議への参加
- ▶ 12:10～12:50 お昼休み
- ▶ 12:50～16:50
プログラム工程（CAD・CAM）の勉強
（14:50から10分休憩含む）
- ▶ 16:50～17:00
5S活動（身の回りの整理整頓、清掃）、退社